

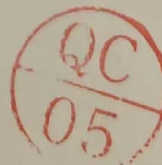
产品合格证书

合格证编号	198320	发证日期	20191219
制造厂名	湖南星邦重工有限公司		
厂址	湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区 金洲大道东128号		Tel:0731-87116111 Fax:0731-87116444
产品型号	GTBZ28J	产品编号	0503200454
出厂日期		20191219	
额定载荷		250Kg	
平台高度		27.7m	
整车重量		16671Kg	
外形尺寸		13.22m×2.49m×2.88m	
产品检验标准		GB/T 25849-2010 EN ISO12100:2010 EN280:2013 《移动式升降工作平台设计计算、安全要求和测试方法》	
环保公开信息	环保公开信息编码	CN FJ G3 00 0J30000002 000001	
	产品机械环保代码	>J30110024K3120454<	
本产品经工厂检验合格。  工厂质量部门印章			

质量监督负责人:



质检员:



扫描全能王 创建

9825

湖南星邦重工有限公司

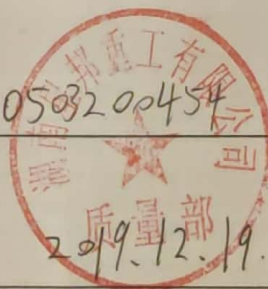
GTBZ28J 高空作业平台出厂检验报告

产品型号: GTBZ28J

产品编码: 0503200454

出厂日期: 2019.12.19

湖南星邦重工有限公司质量控制部



扫描全能王 创建

1、功能检查:

检验项目	检验要求	检验结果
臂架变幅	臂架全缩状态, 臂架上变幅到位, 平稳无冲击。下变幅到位, 平稳无冲击, 工作栏不着地。任意角度变幅过程, 无晃动无冲击无异响。	合格
	臂架全伸状态, 臂架上变幅到位, 平稳无冲击。下变幅, 平稳无冲击。任意角度变幅过程, 无晃动无冲击无异响。	合格
臂架伸缩	水平状态, 臂架伸缩过程, 无抖动无异响。伸缩到位, 平稳无冲击。	合格
	臂架最大角度, 臂架伸缩过程, 无抖动无异响。伸缩到位, 平稳无冲击。	合格
转台回转	左右回转启动、停止时平稳无冲击, 回转速度可依手柄幅度而控制。	合格
自动调平	调平可根据变幅角度自动调平, 无抖动、上下晃动、不滞后。当工作栏非水平, 角度超过 5 度, 蜂鸣报警鸣叫。	合格
工作栏摆动	臂架最大角度, 工作栏左右摆动到位, 检查油管, 电线有余量、无拉扯、与工作栏无干涉。	合格
行走	高速行走, 启动无冲击, 行走过程平稳, 松手柄后制动可靠。打高低速转换按钮速度有明显变化。	合格
	转向控制可靠, 按左侧按钮轮胎左转向, 按右侧按钮轮胎右转向, 转向过程平稳连续, 无滞后。转向联接盘与前固定支腿无干涉。	
反向驱动检查	回转转台至后方区域 (臂架位于左前轮与右前轮之间), 反向驱动指示灯变亮, 行走无动作。	合格
	按下反向驱动启用按钮, 反向驱动指示灯灭, 行走功能恢复。	合格
	松开脚踏开关, 反向驱动指示灯变亮。	合格
	回转转台离开后方区域, 反向驱动指示灯灭, 行走功能恢复。	合格
各限制功能检查	各限制功能, 达到限制条件时, 各限制指令有效。	合格

2、外观检查:

检验项目	检验要求	检验结果
轮胎	轮胎无伤痕, 钢圈无变形, 安装螺栓无松动, 无裂纹, 无字迹污染。	合格
左、右伸缩轴	伸缩轴与底架间隙: 1~2mm, 滑块处润滑脂涂布均匀。止动销螺栓紧固可靠, 伸缩轴与转向联接盘装配处无干涉。	合格
左、右转向联接盘	转向联接盘安装轴黄油嘴装配齐全, 并加注适量黄油, 止动销螺栓紧固可靠, 转向联接盘与支腿装配处无干涉。	合格
检验项目	检验要求	检验结果
转向油缸	油缸护套装配完好, 安装销轴和止动销装配齐全, 止动销螺栓紧固。	合格
行走减速机/马达	表面无碰伤, 无渗漏油。安装螺栓紧固无松动。	合格
中心回转接头	接头紧固, 无渗漏油, 表面无碰伤。	合格
底架	油漆无脱落, 无划伤, 无流痕, 无针孔, 无起皮等缺陷。表面无字迹无污迹。	合格



下车油管/电线	油管、电线上无污渍，护套、线卡安装到位。管路/线路整洁无零乱。	合格
燃油箱	油漆无脱落，表面无碰伤、无字迹无污渍。	合格
液压油箱	油漆无脱落，表面无碰伤无变形，各安装处紧固。	合格
转台电控箱	面膜无起皮、无划伤、无污渍。	合格
	表面无变形，无碰伤。	合格
	开、关灵活、无干涉无卡滞。	合格
	内部线路整洁，无异物。	合格
回转减速机/马达	表面无碰伤，无渗漏油。安装螺栓紧固无松动。	合格
槽板	整体无变形，安装紧固，表面无碰伤，油漆无脱落。	合格
左覆盖件	表面无碰伤无划伤，油漆无脱落、无起皮、无针孔、无颗粒等缺陷。	合格
	整体无变形、周边间隙均匀。	合格
	开闭动作顺畅，气支撑打开时无下沉。	合格
配重	表面无碰伤无划伤，油漆无脱落、无起皮、无针孔、无颗粒等缺陷。	合格
发动机	安装紧固，表面无字迹无污渍。	合格
油泵	表面无伤痕无油迹，接头安装紧固。	合格
发动机底架	表面无碰伤，油漆无脱落，表面无字迹无污渍。	合格
右覆盖件	表面无碰伤无划伤，油漆无脱落、无起皮、无针孔、无颗粒等缺陷。	合格
	整体无变形、周边间隙均匀。	合格
	开闭动作顺畅，气支撑打开时无下沉。	合格
转台电线/油管	油管、电线上无污渍，护套、线卡安装到位。管路/线路整洁无零乱。	合格
转台	油漆无脱落，无划伤，无流痕，无针孔，无起皮等缺陷。表面无字迹无污迹。	合格
回转支承	润滑油涂布均匀。	合格
变幅油缸	油缸护套无脱落，油缸油漆无脱落无划伤。	合格
臂架总成	表面无污渍，油漆无起皮无脱落。各运动件表面润滑脂涂布均匀。	合格
拖链、拖链槽	表面无污渍，拖链内油管线路无交叉。	合格
调平油缸	油缸护套装配完好，安装销轴和止动销装配齐全，止动销螺栓紧固可靠。	合格
检验项目	检验要求	检验结果
操作栏	表面无碰伤、无划伤、无污渍。油漆无脱落无起皮。操作栏无扭曲。	合格
平台电控箱	面膜无起皮、无划伤、无污渍。	合格
	表面无变形，无碰伤。	合格
	开、关灵活、无干涉无卡滞。	合格
	内部线路整洁，无异物。	合格

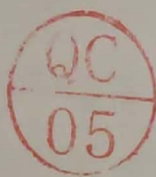


粘贴标识、标牌	标牌型号、规格、贴合位置、贴合方向符合图纸要求。	合格
	各标牌清晰，贴合紧凑，无歪斜，无起皮，无起皱现象。	合格
整机铭牌	型号、规格、字体、字样与要求相同。字体清晰、无刮擦痕迹。	合格
	外观无明显划伤、碰伤、色差等缺陷。	合格
	铭牌安装牢固。	合格
喷涂标志	与产品型号要求相同，颜色符合要求。油漆无缺陷。位置正确。	合格
油漆外观	平整、无流挂、无针孔、无起皮、无颗粒、无起泡、无雾化、无色差等缺陷。	合格
油漆颜色	符合油漆图要求，与标准色样样板相同，色泽均匀	合格
油漆光泽度	与色卡色度相同	合格
漆膜厚度	120±10um	合格

结论：

合格

检验员：



确认：

